

# 能登

## コラボレーション日本酒

2024年1月1日に発生した能登半島地震は、奥能登地方の11蔵に対して甚大な被害がありました。能登の酒を止めるな！をキャッチフレーズに醸造継続が困難な蔵と協力蔵とのオリジナルレシピによるお酒の復活とコラボレーションによる新たなお酒への期待を込めた日本酒となります。

### 白藤酒造店（輪島）

#### ③奥能登の白菊 × 永平寺白龍

SHIRAGIKU × EIHEIJI HAKURYU  
白藤酒造店 × 吉田酒造（福井県永平寺町）

#### ⑥奥能登の白菊 特別純米酒

SHIRAGIKU  
白藤酒造店 × 吉田酒造（福井県永平寺町）

### 鶴野酒造店（能登町鶴川）

#### ②谷泉 × 福梅

TANIIZUMI × HUKUUME  
鶴野酒造店 × 福田酒造（長崎県平戸市）

#### ⑧谷泉 特別純米

TANIIZUMI  
鶴野酒造店 × 福田酒造（長崎県平戸市）

### 櫻田酒造（珠洲市）

#### ④能登大慶 × 天狗舞

NOTO TAIKEI × TENGUMAI  
櫻田酒造 × 車多酒造（白山市）

### 数馬酒造（能登町宇出津）

#### ①竹葉 × 手取川

CHIKUHA × TEDORIGAWA  
数馬酒造 × 吉田酒造店（白山市）

#### ⑤竹葉 能登を醸すin赤武酒造

CHIKUHA NOTO WO KAMOSU  
数馬酒造 × 赤武酒造（岩手県盛岡市）

#### ⑦竹葉 純米吟醸

CHIKUHA  
数馬酒造 × 吉田酒造店（白山市）

各種 一合

¥2,200-

上記価格には、消費税が含まれております。

The listed charges include consumption tax.

## －全国コラボレーション日本酒－

### ①竹葉×手取川

精米歩合60% 原料米：石川県産石川門 アルコール度数13% 原酒  
吉田酒造が得意とする低アルコール原酒に醸し上げ、火入れしているが、  
生酒のように発酵由来のフレッシュなガス感があり、爽やかな味わい。

### ②谷泉×福梅

精米歩合65% 原料米：山田錦 アルコール度数15%  
生酏でつくったお酒。深みのある風味で、甘味が柔らかく、味わい豊かでバランスが良い。  
フレッシュ感と発泡感を楽しめる。

### ③奥能登の白菊×永平寺白龍

精米歩合55% 原料米 五百万石73%、山田錦27%  
白藤酒造オリジナルの仕込み配合に、福井県のオリジナル酵母を使用。  
通常ではありえない組み合わせが実現。

### ④能登大慶×天狗舞

奇跡的に無事だった酒米を車多酒造の酒米と共に醸し、  
わずかに蔵の下に残った大慶純米をブレンド 精米歩合などは非公表。

### ⑤竹葉 能登を醸すin赤武酒造

精米歩合60% 原料米：能登産ゆめみづほ アルコール度数15%  
食用米であるゆめみづほを使用。お米の旨みとフレッシュな味わいが特徴。

## －被災した蔵のオリジナル再現酒－

### ⑥奥能登の白菊 特別純米酒

精米歩合55% 原料米：五百万石73%、山田錦27% アルコール度数15%  
白藤酒造オリジナルレシピを基に、金沢酵母を使用。  
爽やかなバナナのような香り、まろやかな旨みと酸味のバランスが良い日本酒。

### ⑦竹葉 純米吟醸

精米歩合55% 原料米：石川県産石川門 アルコール度数16%  
数馬酒造オリジナルレシピを忠実に再現。  
フルーティな香りとメロンのような果実味、華やかさとエレガントさを兼ね備えた味わい。

### ⑧谷泉 特別純米

精米歩合58% 原料米：石川県産五百万石 アルコール度数15%  
谷泉 特別純米のオリジナルレシピに基づいて造った日本酒。  
全壊した鶴野酒造店の蔵から救出した酒米と使用。  
バナナのような爽やかで甘味のある香り、口当たりは優しく、柔らかな甘味と旨みが  
感じられるフレッシュで透明感のあるお酒。